

### 5、出货前 QA 组装检验

出货前的 QA 组装检验，由品管 QA 人员负责执行，对产品作最终检验的过程。本过程可以同包装过程中的组装抽验同步进行。

出货前的 QA 组装检验，主要针对产品结构、尺寸，自身、油漆车间加工工艺、包装数量、包装材料、五金等项目进行最终检验。

试装数量规定：出货数量在 100 套以下试装 2 套；100-500 套 试装套；500-1000 套试装 6 套；1000-1500 套试装 8 套；1500 套以上试装 12 套，具体明细详见《出货试装检验报告》。

《出货试装检验报告》必须经经理、品质主管以及客户 QC 确认，装柜负责人必须看到“完整”的检验报告后方可装货。

### 6、各种辅助材料的验收(砂纸、五金、刀具、三角带等)

各种辅助材料的验收，是指品管对各种生产辅助材料诸如砂纸、五金、刀具、三角带、轴承、电料、各种办公用品等进行验收的过程。

辅助材料的验收主要由 IQC 负责，各种辅助材料必须经过品管以及车间部门试验合格后，报品质主管、经理确认无误，方可入库。所有不符合车间品质要求的材料，一律要求退回。

### 7、月总结车间不良率及改进讨论会议

每月车间不良率及改进讨论会议，由经理主持召开，品质主管主讲，各车间主管、各相关 QC 参加，主要针对上月在各车间发生的不良现象进行检讨，研究出合理的改进方案，以及确定今后该如何避免再发生类似错误。